

Da sinistra Paolo Ghedini, titolare 2G&P con la moglie Loredana Viganò e Roberto Malagù di Heidelberg Italia

2G&P: nuovo espositore Flint con tecnologia LED per lastre flexo di alta qualità

Nemmeno il tempo di testare le ultime tecnologie entrate in azienda, ed è già tempo di dedicarsi all'ultimo arrivato: l'espositore nyloflex® NExT FV della Flint che, con l'arrivo a breve anche della seconda linea a solvente, almeno per il 2018, dovrebbero aver completato gli investimenti tecnologici di 2G&P, azienda sempre alla ricerca delle migliori tecnologie per migliorare la produzione, soprattutto da un punto di vista qualitativo. "La tecnologia a punto piatto veniva già da noi offerta

PROSEGUONO SENZA SOSTA GLI INVESTIMENTI PER 2G&P E IN ATTESA DELLA FINE DEI LAVORI DI AMPLIAMENTO DELLA SEDE AZIENDALE, CHE ENTRO L'ESTATE VEDRÀ RADDOPPIARE LA PROPRIA SUPERFICIE, ECCO CHE AI PRIMI DI MARZO È STATO INSTALLATO IL NUOVO ESPOSITORE NYLOFLEX® NEXT FV. ENTRO METÀ MAGGIO, L'INSTALLAZIONE DELLA SECONDA LINEA A SOLVENTE NEL MASSIMO FORMATO COMPLETERÀ, MA SOLO PER IL MOMENTO, GLI INVESTIMENTI PROGRAMMATI PER IL 2018

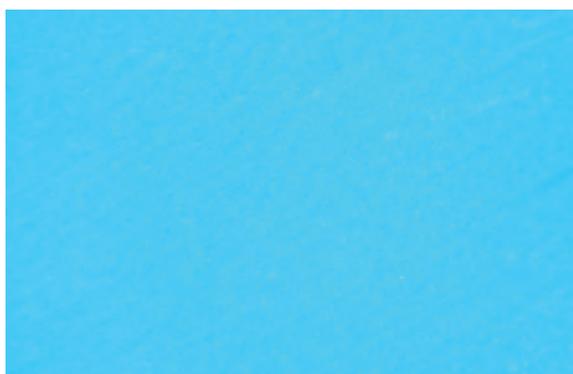
senza espositore, con lastre "pronte". Abbiamo però voluto valutare le tecnologie "Led" sul mercato perché volevamo vedere se si poteva avere qualcosa in più di quanto già eravamo in grado di offrire", afferma Ghedini - "Dopo numerose prove incrociate di tecnologie e materiali, abbiamo scelto questo modello di espositore, che ci ha dato i risultati che volevamo. Dai numerosi test effettuati infatti ci ha particolarmente soddisfatto per l'ottima e uniforme stesura del colore", continua Paolo Ghedini,

titolare dell'azienda. "Come sapete non amo inseguire le mode del momento e se una nuova attrezzatura entra nella mia azienda è solo dopo averla testata perfino oltre le reali esigenze di produzione. Dai test comparativi che abbiamo effettuato, siamo rimasti molto colpiti dal risultato che abbiamo ottenuto. Abbiamo realizzato una brochure informativa e a tal proposito posso garantire che le immagini che abbiamo inserito per dimostrare la capacità di coprenza in stampa con l'ausilio di questa tecnologia, non sono state ritoccate", aggiunge Ghedini con orgoglio.

"Lo dico perché ci siamo posti il problema della credibilità di immagini che avrebbero potuto destare sospetti. I clienti che stanno effettuando i test, si sono potuti levare ogni dubbio, verificando sul campo la veridicità

delle nostre promesse, frutto di estenuanti prove".

Questo è un aspetto molto importante, poiché denota una meticolosa attenzione di 2G&P alle novità tecnologiche che il mercato propone, che vengono analizzate minuziosamente, impiegando i materiali comunemente utilizzati dall'azienda, in tutte le condizioni di produzione possibili e immaginabili. I test richiesti da 2G&P prima della decisione finale di acquisto sono stati realizzati su specifiche richieste presso i reparti di R&D di Flint Group a Stoccarda in Germania che si è messa a disposizione per soddisfare le esigenze del proprio cliente, come ci conferma Roberto Malagù di Heidelberg Italia, che rappresenta Flint Group Flexographic Products – "Siamo estremamente orgogliosi di essere un partner tecnologico di riferimento per 2G&P, poiché conosciamo la



Fondo con microcella e tecnologia nyloflex next



Fondo tradizionale

ENGLISH Version

2G&P: new Flint exposure unit with LED technology for high quality flexo plates

AT 2G&P INVESTMENTS ARE ONGOING AND, WAITING FOR THE END OF RENOVATION WORK FOR EXPANSION OF THE COMPANY HEADQUARTERS, WHICH WILL DOUBLE ITS SURFACE BY SUMMER 2018, IN EARLY MARCH THE NEW NYLOFLEX® NEXT FV EXPOSURE UNIT WAS INSTALLED. BY MID-MAY, THE INSTALLATION OF THE SECOND SOLVENT-BASED LINE IN THE MAXIMUM FORMAT WILL BE COMPLETE, BUT ONLY FOR THE MOMENT, THE TECHNOLOGICAL INVESTMENTS PLANNED FOR 2018

Not even the time to test the latest technologies entered the company, and it is already time to welcome the latest arrival: Flint nyloflex® NEXt FV exposure unit that, with the arrival of the second solvent line, at least for the 2018, should complete the technological investments of 2G&P, but it is not sure.

2G&P is always looking for the best technologies to improve production, especially from a qualitative point of view. "The flat dot technology was already offered by us without an exposure unit, with ready plates. However, we wanted to evaluate LED technologies on the market because we wanted to see if we could have something more than what we

were already able to offer", says Ghedini. "After many cross-checks of technologies and materials, we chose this model, which gave us the results we wanted. In fact, thanks to the numerous tests carried out, we were particularly satisfied with the excellent and uniform application of the ink", continues Paolo Ghedini, owner of the company.

"As you know I do not like chasing the fashions of the moment and if a new equipment enters my company it is only after having tested it even beyond the real production needs. After the comparative tests we carried out, we were very impressed with the result we obtained. We have created an information brochure and as regards this I can guarantee that the images we have inserted to demonstrate the ink coverage with this technology have not been retouched", adds Ghedini with pride.

"I say this because we thought that it could rise a credibility problem as regards these images that could arouse suspicion. Who is carrying on the tests, could remove any doubt about our promises, result of exhausting tests".

This is a very important aspect, denoting a meticulous attention by 2G&P to technological innovations that the market offers, which are analyzed meticulously, using materials commonly used by the company, in all possible and imaginable production conditions. The tests requested by 2G&P before the final purchase decision were made on specific requests at Flint Group R&D departments in Stuttgart, Germany, which was available to meet the needs of its client, as confirmed by Roberto Malagù, Heidelberg Italy, representing Flint Group Flexographic Products.

"We are extremely proud to be a technological reference partner for 2G&P, as we know the meticulous care with which they carry out their work in search of an extreme quality, and also for us is a further confirmation of the fact that companies that pursue certain objectives consider our technologies and our products as a reference.

We are happy to have undertaken with them a growth path from a technological point of view, which is bringing us mutual satisfactions", says Malagù.

cura meticolosa con la quale eseguono i loro lavori alla ricerca di una qualità estrema, e anche per noi è una ulteriore conferma del fatto che le aziende che perseguono determinati obiettivi considerano le nostre tecnologie e i nostri prodotti come riferimento. Siamo felici di aver intrapreso con loro un percorso di crescita da un punto di vista tecnologico, che ci sta portando reciproche soddisfazioni”, commenta Malagù.

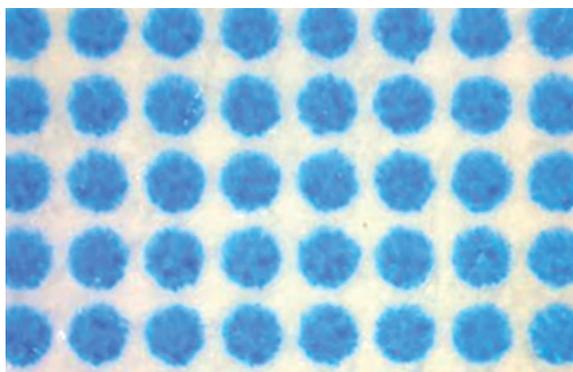
DOPO GLI ULTIMI TEST, SI PARTE CON LA PRODUZIONE!

L'espositore è stato installato ai primi di marzo e Ghedini con i suoi tecnici ha voluto rifare tutte le prove che erano state eseguite in Germania, non per sfiducia, ma per testare la validità di quei risultati utilizzando il proprio CDI, così da avere lo stato dell'arte del proprio processo produttivo.

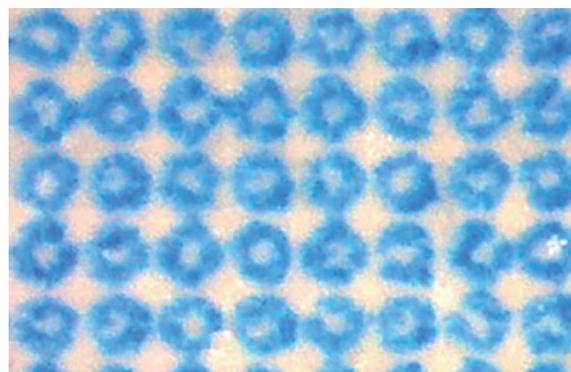
“Posso confermare i risultati ottenuti con le prove fatte in Flint e anzi siamo riusciti a ottenere qualcosa in più. Stiamo ultimando gli ultimi test di calibrazione della macchina con alcuni clienti e a breve potremo valutare

i risultati di una produzione reale. Sono certo che viste le premesse più che soddisfacenti, non potremo che essere soddisfatti noi e di conseguenza anche i nostri clienti”, aggiunge Ghedini.

Questo impianto va a completare un parco macchine all'avanguardia che comprende 2 linee Fast, con le quali 2G&P copre il mercato della banda stretta che rappresenta il 50% circa della produzione aziendale, 2 linee a solvente di grande formato, e 3 CDI di medio e di grande formato. Oltre agli investimenti in tecnologie, è stato anche implementato l'organico con 2 operatori nel reparto grafico, che dopo i primi giorni di lavoro nella nuova realtà hanno spontaneamente confermato a Ghedini un aspetto che lui probabilmente sapeva di aver trasferito ai propri ragazzi, ma sentirlo confermare da persone che hanno vissuto esperienze lavorative in altre aziende ha senz'altro un grande valore – “Un nuovo operatore dopo un primo periodo di lavoro con noi ha notato che il nostro modo di lavorare prevede determinate verifiche e interventi sui file, che non vengono in alcun modo tralasciate, anche se c'è urgenza e



Retino con tecnologia nyloflex next



Retino tradizionale

AFTER THE LAST TESTS, PRODUCTION CAN START!

The exposure unit was installed in early March and Ghedini and his technicians wanted to re-make all the tests that had been carried out in Germany, not because of distrust, but to test the validity of those results using their own CDI, so as to have the state of the art of its production process.

“I can confirm the results obtained with the tests done in Flint and indeed we managed to get something more. We are completing the last calibration tests of the machine with some customers and we will soon be able to evaluate the results of a real production. I am sure that, given the more than satisfactory premises, we will be satisfied and therefore

our customers too”, adds Ghedini.

This unit completes a state-of-the-art machines fleet that includes 2 Fast lines, with which 2G&P covers the narrow web market which represents about 50% of the company production, 2 large-format solvent lines, and 3 CDI with medium and large format.

In addition to investments in technology, it was also implemented the staff with 2 operators in the graphic department, who after the first days of work in the new reality have spontaneously confirmed to Ghedini an aspect that he probably knew he had transferred to his operators but is very important that people who worked in other companies confirm it. “A new operator after a period of work with us has noticed that the way we

work involves certain checks and interventions on files, which they are not left out in any way, even if there is urgency and even if the work that is being carried out does not require the search for absolute quality.

I was very pleased to hear this, because I had the confirmation that my operators have a ‘forma mentis’ trained to work always and in any case for the pursuit of perfection”, concludes Ghedini.

FLINT: TECHNOLOGIES AND PRODUCTS FOR HIGH QUALITY

The innovative nyloflex® NExT FV exposure unit with high-intensity UV LED technology has stood out in recent years for its ability to set new quality standards on the mar-

ket, thanks to the combination of high-intensity UV LED technology and UV-A high power lamps, able to offer an exposure that offers all the benefits of flat dots and microcells, allowing the definition of various dot shapes and the angles of the shoulders of relief elements. This dot shape is a fundamental characteristic for the uniformity of the laying down in solid areas.

The constant LED emission guarantees a level of stability during reproduction and excellent long-term repeatability.

“The double exposure guaranteed by this technology was one of the decisive features for the choice of Flint, because it allows us to build a point according to our needs, allowing us to create tailor-made plates according to

anche se magari il lavoro che si sta eseguendo non richiede la ricerca della qualità assoluta. Questo mi ha fatto enormemente piacere perché ho avuto la conferma che i miei operatori hanno una "forma mentis" allenata a lavorare sempre e comunque per la ricerca della perfezione", conclude Ghedini.

FLINT: TECNOLOGIE E PRODOTTI PER L'ALTA QUALITÀ

L'innovativo espositore nyloflex® NExT FV con tecnologia LED UV ad alta intensità, si è distinto in questi anni per la capacità di imporre nuovi standard qualitativi sul mercato, grazie alla combinazione della tecnologia UV LED ad alta intensità con le lampade UV-A ad alta potenza, in grado di offrire una esposizione che offra tutti i benefici dei punti piatti e delle microcelle, consentendo la definizione di varie forme di punto e degli angoli delle spalle degli elementi in rilievo. Questa conformazione del punto è una caratteristica fondamentale per l'uniformità della stesura dei pieni. L'emissione LED costante nel tempo garantisce un livello di stabilità in riproduzione e l'eccellente ripetibilità a lungo termine.

"La doppia esposizione garantita da questa tecnologia è stata una delle caratteristiche decisive per la scelta di Flint, poiché ci consente di costruire un punto secondo le nostre esigenze, permettendoci di realizzare degli impianti stampa "sartoriali" sulle specifiche richieste dei nostri clienti, e questo per il perseguimento dell'alta qualità è importante.

La stabilità di un punto a testa piatta, soprattutto nella banda larga è fondamentale per garantire uniformità di stesura su tutta la superficie del substrato, resistendo meglio alle sovra-pressioni della macchina che purtroppo nella

stampa in banda larga sono frequenti. Nei test siamo riusciti a ottenere dei punti di 0,4% perfettamente stabili", commenta Ghedini.

Tutte le lastre di qualsiasi marca sono processabili con questo espositore, ma ovviamente come è giusto che sia, Flint garantisce le migliori performance con il proprio modello di lastra NEF D, che è stata appositamente studiata in abbinamento al nyloflex® NExT FV, per garantire un miglior trasferimento di inchiostro sul substrato aumentando la densità, unitamente anche alle elevate performance per la riproduzione fedele delle immagini e degli elementi più fini, e con un conseguente ampliamento della gamma tonale.

"I benefici di una lastra realizzata con questa tecnologia sono sotto gli occhi di tutti e non può essere il prezzo la prima variabile. Non lo facciamo noi nella scelta dei nostri investimenti e dei materiali e chiediamo anche ai nostri clienti il medesimo approccio. Il prezzo è importante per tutti, perché dobbiamo stare sul mercato, ma ritengo che il costo leggermente superiore di una lastra realizzata con questa tecnologia, sia ampiamente ripagato dai vantaggi del suo utilizzo, che consente a conti fatti, di ottenere anche dei vantaggi economici, perché è proprio vero il detto che chi più spende, meno spende!", conclude Ghedini, sottolineando che l'obiettivo principale per la sua azienda non è offrire il miglior prezzo, bensì il miglior rapporto qualità prezzo. La differenza è sostanziale, poiché per fare il prezzo migliore a scapito di qualità e servizio son capaci tutti. Offrire invece il massimo della qualità e un servizio al top, al miglior prezzo, comporta una capacità professionale e organizzativa un po' più impegnativa. ■

the specific requests of our customers, and this for the pursuit of high quality is important. The stability of a flat top dot, especially in wide web, is essential to ensure uniform laying down over the entire surface of the substrate, bearing better the machine's over-pressures which, unfortunately, are frequent in wide web printing.

During tests we managed to get dos of 0.4% perfectly stable", comments Ghedini. All plates of any brand can be processed with this exposure unit, but obviously Flint guarantees the best performance with its NEF D plate, which has been specially designed for nyloflex® NExT FV, to assure a better ink transfer on the substrate, increasing density, together with high performance for

the faithful reproduction of images and finer elements, and with a consequent widening of the colour gamut.

"The benefits of a plate made with this technology are clear for everyone and the price cannot be the first variable. We do not do it in choosing our investments and materials and we also ask our customers to have the same approach. The price is important for everyone, because we must stay on the market, but I think that the slightly higher cost of a plate made with this technology is repaid by the advantages of using it, which allows to achieve economic benefits. because it is absolutely true that the more you spend, the less you spend!", concludes Ghedini, stressing that the main objective for his

company is not to offer the best price, but the best quality-price ratio. The difference is substantial, since everybody can make the best price to the detriment of quality and service.

On the other hand, offering the highest quality and top service at the best price implies a slightly more demanding professional and organizational capacity.

